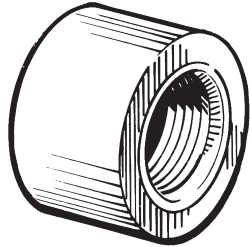




FlameGuard® Bushing with Metal Thread Insert Installation Instructions



FG-3C-0805

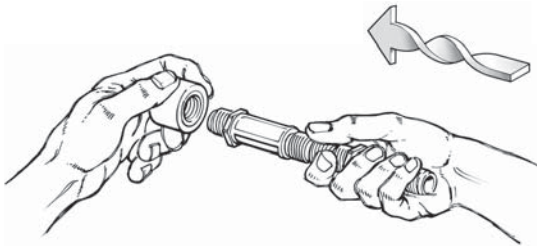
Spears® bushing with Metal Thread Insert is designed to convert any **FlameGuard®** 1" fitting socket to a 1/2" threaded sprinkler head fitting. This adapter can

be easily solvent cemented into Tees, Elbows, couplings, etc. for direct connection of sprinkler head. Threaded poly nipple is included to hold adapter during installation and keep cement out of threads.

System design and installation must be made in accordance with criteria specified in Spears® publication, FG-3, **FlameGuard®** CPVC Fire Sprinkler Products Installation Instructions.

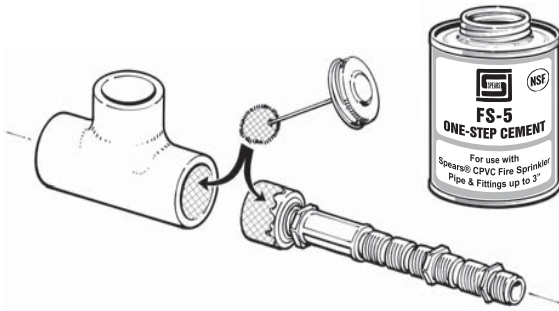
BASIC ADAPTER INSTALLATION

STEP 1 Thread Poly Nipple holding tool into Bushing.

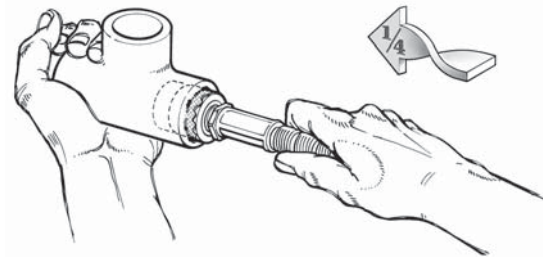


1

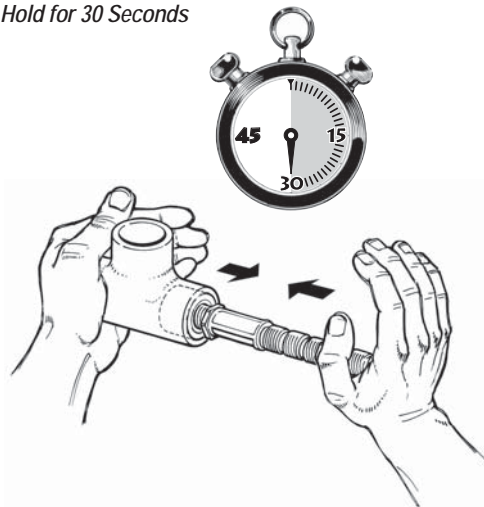
STEP 2 Apply cement to fitting socket and Bushing spigot end.



STEP 3 Immediately insert Bushing into socket using a 1/4-turn.

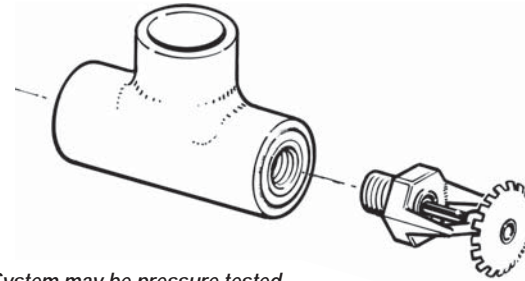


Hold for 30 Seconds



2

STEP 4 Sprinkler head may be installed once the joint has cured a minimum of 30 minutes.



System may be pressure tested following specified cure time schedule.

STEP 5 Apply thread sealant to sprinkler head male threads.

THREADED CONNECTIONS SEALANTS

RECOMMENDED SEALANT:

Spears® Manufacturing Company highly recommends the use of Spears® **BLUE 75™** thread sealant, which has been tested for compatibility with Spears® products. Please follow the sealant Manufacturers' Application/Installation instructions. Choice of another appropriate thread sealant is at the discretion of the installer.



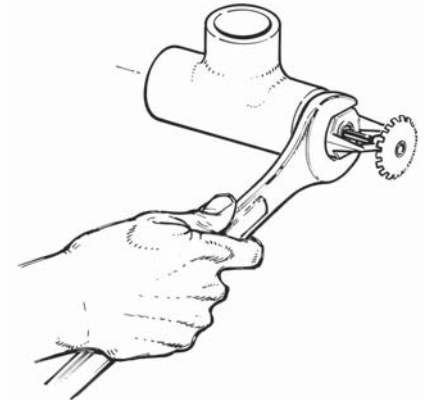
3

IF YOU MUST USE A TAPE SEALANT:

1. Use TFE tape no less than 2.5 mil thick.
2. Initial wrap must fully cover the thread end.
3. Wrap clockwise with standard pipe threads.
4. Use only 2-3 wraps of tape.



STEP 6 Apply wrench make-up of no more than one to two turns beyond finger tight thread engagement. Care must be taken in final positioning so as to avoid the need to "back-out" (unthread) the wrenched assembly.



DO NOT OVER TIGHTEN AS DAMAGE MAY OCCUR.

**NOT FOR DISTRIBUTION OF
COMPRESSED AIR OR GAS.**

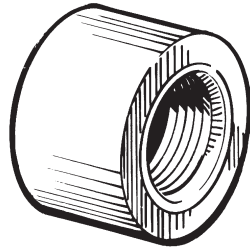
 **SPEARS® MANUFACTURING COMPANY**
CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342
PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611
www.spearsmfg.com





FlameGuard® Instrucciones de Instalación para el Buje con inserto Roscado de metal

FG-3C-0805
(Spanish)



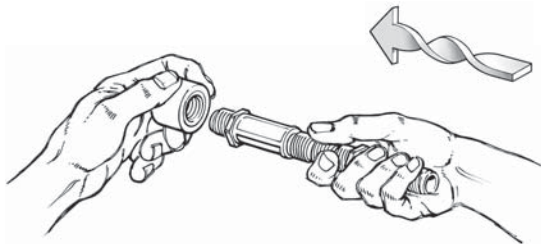
El buje con inserto roscado de metal de Spears® está diseñado para convertir cualquier conexión FlameGuard® de 1 pulg. para cementar a una conexión de rosca para rociadores de 1/2

pulg.. Este adaptador puede ser fácilmente pegado con solvente en Tees, Codos, Coples, ect. Para la conexión directa de los rociadores. Se incluye un poly niple con rosca, para sostener el adaptador durante la instalación y prevenir el contaminación de solvente en la rosca.

El diseño e instalación del sistema debe hacerse de acuerdo a la criteria especificada en la publicación FG-3 de Spears® FlameGuard® CPVC Fire Sprinkler Products Installation Instructions.

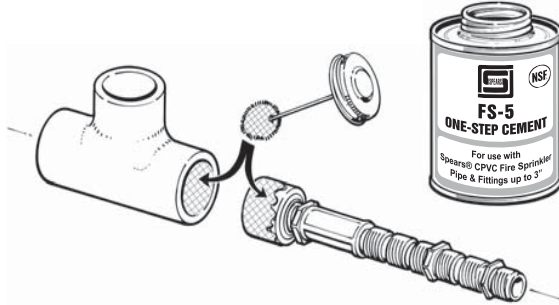
INSTALACIÓN BASICA DE ADAPTADOR

PASO 1 Enrosque el poly niple entre el buje.

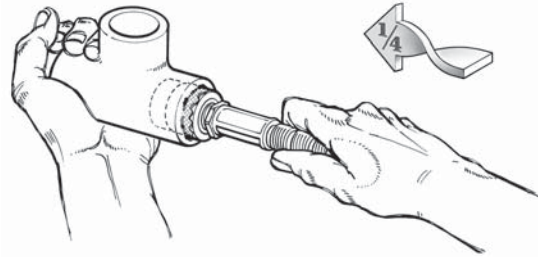


1

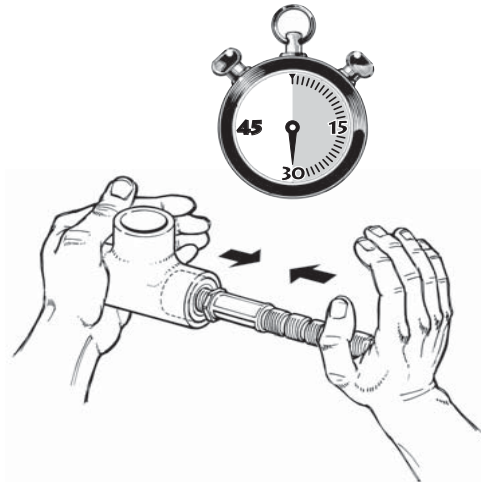
PASO 2 Aplique el solvente a la conexión para cementar y al extremo del buje.



PASO 3 Introduzca inmediatamente el buje en la conexión y gire 1/4-de vuelta.

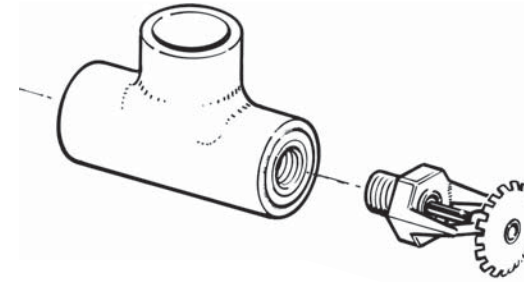


Sostenga por 30 segundos.



2

PASO 4 El rociador puede ser instalado una vez que la junta se cure por un mínimo de 30 minutos.



Se puede hacer la prueba de presión, siguiendo las especificaciones de tiempo de cura.

PASO 5 Aplique el sellante a la rosca macho del rociador.

SELLANTES PARA CONEXIONES DE ROSCA

SELLANTE RECOMENDADO: Spears® Manufacturing Company recomienda altamente utilizar el sellante de rosca **BLUE 75™** de Spears®, que ha estado probado para la compatibilidad con los productos de Spears®. Por favor siga las instrucciones de aplicación e Instalación del fabricante del sellante. La elección de otro sellante de rosca apropiado queda en la la discreción del instalador.

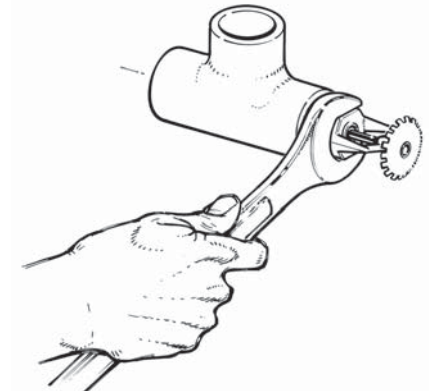


3

- EN CASO DE UTILIZARSE UN SELLANTE DE CINTA:**
1. Use Cinta de TFE con un grosor mínimo de 2.5 milipulgadas.
 2. El envoltimiento inicial debe cubrir completamente el extremo de la rosca.
 3. Envuelva la cinta siguiendo la dirección de la rosca. (en el sentido de las agujas del reloj para rosca de mano derecha).
 4. Utilice solamente 2 a 3 vueltas de cinta.



PASO 6 Utilice una llave ajustable. Generalmente, una a dos vueltas más que el apriete logrado con los dedos es suficiente. Se debe tomar cuidado a la posición final para evitar el tener que desenroscar el asamble con la llave.



NO SOBREPRIETA PARA NO DAÑAR LAS ROSCAS

NO PARA DISTRIBUCIÓN DE AIRE COMPRIMIDO O GASES.

SPEARS® MANUFACTURING COMPANY
CORPORATE OFFICE
15853 Olden Street, Sylmar, CA 91342
PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611
www.spearsmfg.com

