



CONEXIONES DE PVC CEDULA 80

80-2SP-1000

Diseño y rendimiento comprobados



El diseño de las conexiones en PVC de cedula 80 de Spears® combina años de experiencia comprobada con análisis de esfuerzos por computadora para crear las conexiones con estructura física y rendimiento óptimos. Su material se refuerza uniformemente en las áreas de concentración de esfuerzos para obtener capacidad de trabajo bajo presión sustancialmente mejorada. Los productos resultantes se someten a numerosas pruebas de verificación para obtener los mejores accesorios de PVC disponibles.

Disponibilidad completa desde 1/4 pulg. hasta 12 pulg.

La línea completa de conexiones de PVC cedula 80 de Spears, fabricados mediante moldes de inyección, ofrece una variedad de configuraciones de piezas moldeadas desde 1/4 pulg. hasta 12 pulg. según la norma ASTM D 2467, y de bridas CL150 desde 1/2 pulg. hasta 16 pulg., exclusivas de Spears®.

Excepcional resistencia a las sustancias químicas y la corrosión

A diferencia de las conexiones metálicas, los de PVC jamás se oxidan, pelan o pican y proveen muchos años de servicio libre de mantenimiento y prolongan la vida útil de los sistemas..

Capacidad nominal para alta temperatura

Los materiales de PVC termoplástico pueden transportar fluidos a temperaturas de servicio de hasta 140°F (60°C), permitiendo utilizarlos en una amplia variedad de aplicaciones de procesamiento, incluyendo el transporte de fluidos corrosivos.

Menores costos de instalación

Sus materiales, cuyo costo es sustancialmente inferior al de las aleaciones de acero o acero revestido, combinados con su menor peso y facilidad de instalación, pueden reducir los costos de instalación hasta en un 60% por debajo de los costos de los sistemas metálicos convencionales.

Mayor capacidad de flujo

Sus paredes interiores lisas producen menor pérdida de presión y mayor volumen que las conexiones metálicas convencionales.

Configuraciones adicionales de hasta 36 pulg.

Las configuraciones extra grandes, difíciles de obtener y norma, se fabrican de tubos certificados por National Sanitation Foundation (NSF). Las conexiones se diseñan y prueban para proveer capacidad de transporte de fluidos totalmente presurizados según las especificaciones de Spears®.

Conexiones especializadas de diseño avanzado

La amplia variedad de productos innovadores y mejorados de Spears® incluyen numerosas conexiones y uniones de transición entre plástico y metal, y uniones de rosca plástica especialmente reforzada (SR) patentada por Spears®.

Válvulas de PVC

Las válvulas de PVC de Spears ofrecen compatibilidad total y uniformidad con su sistema; refiérase a la guía "SPEARS® THERMOPLASTIC VALVES PRODUCT GUIDE & ENGINEERING SPECIFICATIONS (V-4)".



Ejemplo de especificaciones técnicas

Todas las conexiones de PVC cedula 80 serán fabricados por Spears® Manufacturing Company en PVC de tipo I y clasificación de celdas 12454 según la norma ASTM D 1784. Todas las conexiones de PVC cedula 80 fabricados mediante moldes de inyección, estarán certificados por National Sanitation Foundation (NSF) para servicio en sistemas de agua potable y se deben conformar estrictamente a la norma ASTM D 2467. Todas las conexiones se fabricarán según las normas de fabricación de Spears® Manufacturing Company. Todas las bridas de PVC se diseñarán y fabricarán de forma que cumplan con el patron de pernos CL150 de la norma ANSI B16.5 y estarán clasificadas para soportar una presión interna máxima de 150 psi sin choques a 73°F.

PRODUCTOS PROGRESIVOS CREADOS GRACIAS A LAS INNOVACIONES Y LA TECNOLOGIA DE SPEARS®

Visite nuestro sitio Web: www.spearsmfg.com

Desclasificación de las tuberías de PVC según la presión y la temperatura

Temperatura de operación del sistema °F (°C)	73 (23)	80 (27)	90 (32)	100 (38)	110 (43)	120 (49)	130 (54)	140 (60)
PVC	100%	90%	75%	62%	50%	40%	30%	22%

NOTA: Las válvulas, las uniones y los productos especializados tienen diferente clasificación de temperatura elevada que las tuberías.

Propiedades físicas básicas del PVC

Propiedades	Método de prueba ASTM	PVC
Propiedades mecánicas, 73°F		
Gravedad específica, g/cm ³	D 792	1.41
Resistencia a la tracción, psi	D 638	7,200
Módulo de elasticidad, psi	D 638	440,000
Resistencia a la compresión, psi	D 695	9,000
Resistencia flexural, psi	D 790	13,200
Resistencia Izod, entallada, pies-lb/pulg.	D 256	.65
Propiedades térmicas		
Temperatura de deflexión térmica °F a 66 psi	D 648	165
Conductividad térmica, BTU/hr/pies ² /°F/pulg.	C 177	1.2
Coefficiente de expansión lineal, pulg./pulg./°F	D 696	3.1 x 10 ⁻⁵
Inflamabilidad		
Índice de oxígeno límite, %	D 2863	43
Clasificación UL 94	94V-0	
Otras propiedades		
Absorción de agua, % 24 hr.	D 570	.05
Color norma del mercado	Blanco / Gris	
Clasificación de celdas ASTM	D 1784	12454
Aprobación para agua potable por la NSF	Sí	

La resistencia del PVC a las sustancias químicas

El PVC generalmente es inerte a la acción de la mayoría de los ácidos, las bases y las soluciones de hidrocarburos parafínicos. Para obtener más información sobre la resistencia del PVC a la acción de las sustancias químicas, refiérase a la publicación "Chemical Resistance of Rigid Geon® Vinyls Based on Immersion Test", por la empresa GEON®.

NO SE DEBE UTILIZAR CON AIRE O GASES COMPRIMIDOS

Spears Manufacturing Company NO RECOMIENDA utilizar productos para tuberías termoplásticas en sistemas que transportan o almacenan aire o gases comprimidos, o para efectuar pruebas con aire o gases comprimidos en sistemas con tuberías termoplásticas ubicados por encima o debajo del nivel de suelo. La utilización de nuestros productos con aire o gas comprimido anulará automáticamente la garantía de dichos productos y su utilización en forma contraria a nuestras recomendaciones es la responsabilidad exclusiva del instalador.

ADVERTENCIA: NO UTILICE AIRE O GAS COMPRIMIDO PARA HACER PRUEBAS EN PRODUCTOS O SISTEMAS COMPUESTOS POR TUBERÍAS TERMOPLÁSTICAS DE PVC O CPVC, Y NO UTILICE DISPOSITIVOS IMPULSADOS CON AIRE O GAS COMPRIMIDO PARA DEPURAR DICHOS SISTEMAS. ESTAS PRACTICAS PODRIAN PRODUCIR LA FRAGMENTACION EXPLOSIVA DE LAS TUBERÍAS DEL SISTEMA O SUS COMPONENTES Y CAUSAR LESIONES PERSONALES SERIAS O FATALES.



SPEARS® MANUFACTURING COMPANY • SEDE PRINCIPAL

15853 Olden St., Sylmar, CA 91342 • PO Box 9203, Sylmar, CA 91392
(818) 364-1611 • www.spearsmfg.com



SUROESTE DEL PACÍFICO
15860 Olden St.
Sylmar (Los Angeles), CA 91342
(818) 364-1611 • (800) 862-1499
Fax (818) 367-3014

MONTAÑAS ROCOSAS
4880 Florence St.
Denver, CO 80238
(303) 371-9430 • (800) 777-4154
Fax (303) 375-9546

UTAH
5395 West 1520 South
Salt Lake City, UT 84104
(303) 371-9430 • (800) 777-4154
Fax (303) 375-9546

SUDESTE
4205 Newpoint Pl., Suite 100
Lawrenceville (Atlanta), GA 30043
(678) 985-1263 • (800) 662-6326
Fax (678) 985-5642

MEDIO-OESTE
1 Gateway Ct., Suite A
Bolingbrook (Chicago), IL 60440
(630) 759-7529 • (800) 662-6330
Fax (630) 759-7515

NOROESTE
4103 C St. NE Suite 200
Auburn (Seattle), WA 98002
(253) 939-4433 • (800) 347-7327
Fax (253) 939-7557

CENTRO-SUR
4250 Patriot Dr., Suite 300
Grapevine (Dallas), TX 76051-2317
(972) 691-4003 • (800) 441-1437
Fax (972) 691-4404

NORDESTE
590 Industrial Dr., Suite 100
Lewisberry (Harrisburg), PA 17339-9532
(717) 938-8844 • (800) 233-0275
Fax (717) 938-6547

FLORIDA
9563 Parksouth Court
Orlando, FL 32837
(407) 843-1960 • (800) 327-6390
Fax (407) 425-3563

VENTAS INTERNACIONALES
15853 Olden St.
Sylmar (Los Angeles), CA 91342
(818) 364-1611
Fax (818) 898-3774