

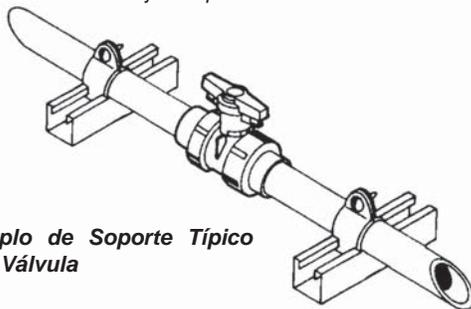
La facilidad de instalación y mantenimiento son las principales ventajas del uso de válvulas termoplásticas. Al igual que con cualquier producto, ciertos procedimientos se deben seguir para la instalación correcta, servicio y larga vida. Esta sección especifica las instrucciones para la instalación individual y el servicio de mantenimiento para las válvulas Spears®. Todas las instrucciones y procedimientos aplicables deben leerse cuidadosamente antes de empezar. La idoneidad de aplicación del servicio final debe determinarse antes de la instalación. Por favor revise las “Consideración de Materiales en el Diseño y Aplicación del Sistema”, en la sección de “MATERIALES” de este manual para consideraciones importantes adicionales relacionadas con instalaciones de válvulas.

Los sistemas de tuberías plásticas deberán ser diseñados, instalados, operados y mantenidos de acuerdo a las normas y procedimientos aceptados para sistemas de tuberías plásticas. Es absolutamente necesario que todo el personal de diseño, instalación, operación y mantenimiento estén capacitados en el manejo correcto, en los requerimientos de instalación y las precauciones para la instalación y el uso de un sistema de tuberías plásticas antes de comenzar.

Las instrucciones específicas de instalación de las válvulas para cada tipo de producto individual son empaquetadas con el producto. Las siguientes secciones de este manual contienen precauciones y procedimientos de seguridad para juntas hechas con cemento solvente, roscadas o bridadas.

Precauciones y Advertencias para la Instalaciones de Todas las Válvulas, Filtros y Accesorios

PRECAUCIÓN: El sistema deberá ser diseñado e instalado para que no se pueda jalar la válvula en ninguna dirección. La válvula y los filtros deberán estar sujetos con dispositivos convencionales de sujeción para sistemas de tuberías.



Ejemplo de Soporte Típico Para Válvula

PRECAUCIÓN: Todos los conectores de las válvulas y las tuberías de conexión deberán ser inspeccionados para encontrar cualquier rotura, picadura, hendidura u otro daño visible antes de proceder. Todos los componentes de la junta deberán estar limpios y secos. Todas las válvulas y tubos deberán ser removidos de sus empaques o contenedores y expuestos al ambiente por el lapso mínimo de una hora a fin de balancear térmicamente todos los componentes. Las temperaturas de instalación deberán estar entre 40°F y 110°F (4.4°C y 43°C).

PRECAUCIÓN: Todas las válvulas con conectores a cementar fijo en el cuerpo deberán ser instalados en posición abierta para ayudar en a disipar los vapores del solvente los cuales pueden atacar los componentes internos. **ADVERTENCIA: TENGA CUIDADO Y NO PERMITA QUE EL PRIMER O CEMENTO SOLVENTE ENTREN EN CONTACTO CON LA BOLA U OTROS COMPONENTES INTERNOS DE LA VÁLVULA**

PRECAUCIÓN: Las conexiones de tubería roscada requieren la aplicación de un sellador para roscas de buena calidad para sellar el ensamble de la junta. El sellador podrá ser aplicado en las roscas macho de las tuberías. **ADVERTENCIA: ALGUNOS COMPUESTOS PARA LA UNIÓN DE TUBERÍAS O PASTAS DE PTFE PUEDEN CONTENER SUBSTANCIAS QUE PODRÍAN OCASIONAR LA FORMACIÓN DE FISURAS POR ESTRÉS EN MATERIALES TERMOPLÁSTICOS.**

Spears® Manufacturing Company recomienda el uso del sellador de roscas **BLUE 75™** de Spears® el cual ha sido probado para demostrar su compatibilidad con los productos Spears®. Por favor siga las instrucciones del fabricante del sellador para su aplicación e instalación. La elección de un sellador de rosca apropiado además de los que se detallan anteriormente, es a criterio del instalador.

PRECAUCIÓN: ANTES DE ACTIVAR LA VÁLVULA, toda impureza, arena, gravilla u otro material deberá ser eliminado del sistema. Esto sirve para prevenir raspaduras en los componentes internos; ej bola, copa, cuña, asientos, etc.

ADVERTENCIA: Algunos Lubricantes, incluyendo los aceites vegetales, se sabe que causan agrietamiento en los materiales termoplásticos. Todos los lubricantes deberán ser revisados para verificar su compatibilidad con el PVC, CPVC u otros productos termoplásticos. Los cambios en la formulación por parte de los fabricantes del lubricante pueden alterar la compatibilidad de los materiales previamente aceptados y están fuera de nuestro control. La elección del lubricante queda a discreción del instalador.

ADVERTENCIA: NO UTILICE AIRE O GAS COMPRIMIDO PARA PROBAR CUALQUIER PRODUCTO O SISTEMA DE TUBERÍA TERMOPLÁSTICA EN PVC O CPVC, Y NO UTILICE DISPOSITIVOS PROPULSADOS POR AIRE O GAS COMPRIMIDO PARA LIMPIAR LOS SISTEMAS. DICHAS PRÁCTICAS PUEDEN RESULTAR EN UNA FRAGMENTACIÓN EXPLOSIVA DE LA TUBERÍA Y COMPONENTES DEL SISTEMA OCASIONANDO LESIONES CORPORALES SERIAS O FATALES. Todo el aire debe ser purgado del sistema durante la carga inicial del fluido. La prueba de presión del sistema no se debe realizar hasta que todas las juntas con cemento solvente se hayan curado adecuadamente. La prueba de presión inicial se debe realizar a un 10% aproximadamente de la presión nominal hidrostática del sistema para identificar problemas potenciales, previo a una prueba a altas presiones.

ADVERTENCIA: Los sistemas no deberán ser operados o purgados a velocidades de flujo mayores a 5 pies por segundo.